


Datum: <i>Date</i> Autor: <i>Author</i>	Lackier-Protokoll <i>Painting protocol</i>	
--	---	---

Arbeitsvorbereitung / <i>Process planning</i>			
Lütgert AB-Nr. <i>Order confirmation no.</i>		Positions-Nr. <i>Position no.</i>	
Kunde <i>Customer</i>		Kunden Bestell-Nr. <i>Customer order no.</i>	
Artikel-Bezeichnung <i>Part name</i>			
Zeichnungs-Nr. <i>Drawing no.</i>			

Fertigung / <i>Production</i>			
	Grundierung <i>Primer</i>	Zwischenschicht <i>Interlayer</i>	Deckanstrich <i>Top coat</i>
Farbenhersteller <i>Paint manufacturer</i>			
Produktname <i>Product name</i>			
Farbton <i>Color shade</i>			
Mischverhältnis Komp. A zu B <i>Mix ratio component A to B</i>			
Mischverhältnis nach Gewicht oder Volumen <i>Mix ratio in weight or volume</i>			
Chargen-Nr. Komponente A <i>Batch number component A</i>			
Chargen-Nr. Komponente B <i>Batch number component B</i>			
Verdünnung <i>Dilution</i>			
Applikations-Verfahren <i>Application procedure</i>			
Lackiert am / <i>Date</i>			
Zeit <i>Time</i>	Beginn / <i>Start</i>		
	Ende / <i>End</i>		
Luft Temperatur [°C] <i>Air temperature</i>			
Relative Luftfeuchte [%] <i>Relative humidity</i>			
Taupunkt [°C] <i>Dew point</i>			
Mat. Oberflächen-Temp. [°C] <i>Mat. surface temperature</i>			
Soll Trockenschichtdicke <i>Nominal dry film thickness</i>			
Gemessene Trockenschichtdicke <i>Measured dry film thickness</i>			

Ausführender Mitarbeiter <i>Operator</i>		Vorgesetzter <i>Supervisor</i>	
Datum / <i>Date</i>		Datum / <i>Date</i>	
Unterschrift <i>Signature</i>	Unterschrift <i>Signature</i>		